

SCHMIDT
TEMPO

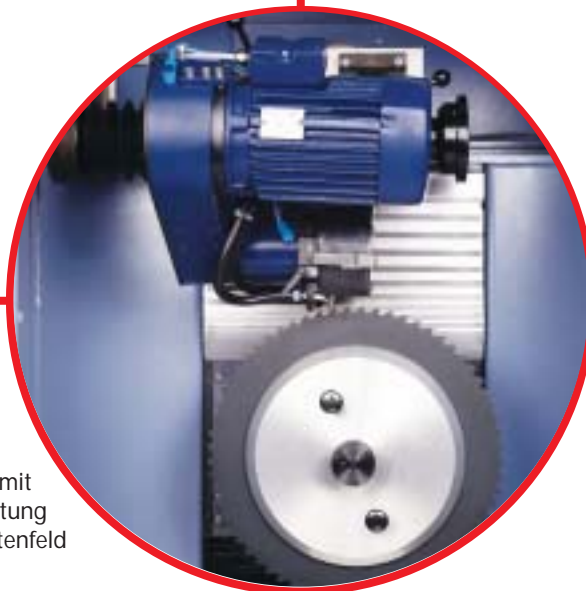


TEMPO GrindTower 710



Hauptmerkmale:

- Zum Nachschärfen und Neuverzahn von HSS-, Segment-, CV- und Vollhartmetallsägen im vorteilhaften CBN-Tiefschliff-Verfahren
- Externe Kühlmittelanlage, für bestmögliche Reinigung: wird speziell nach den Kundenanforderungen ausgewählt
- Ferndiagnose und Softwareupdates über ISDN oder Analog möglich
- Schleifen von Vario-Zahn
- Frei veränderbare Zahngeometrie
- Schleifen von Sonderzähnen
- Schleifen von Reparatursegmenten bei Segmentsägen
- Span- und Freiwinkel stufenlos wählbar
- Volldigitale Servoantriebe



Wesentliche Vorteile:

- Großer Arbeitsbereich
- Kompakte Bauweise
- Kurze Schleifzeiten und hohe Oberflächenqualität durch stabiles Maschinendesign, im Zusammenspiel mit angepassten Spannflanschen und hoher Antriebsleistung
- Bedienung der Steuerung über Touchscreen und Tastenfeld auf Windows®-Basis möglich
- Gleichbleibende, reproduzierbare Qualität durch CNC-Steuerung
- Starker Schleifscheibenantrieb

Komplette Bearbeitung bis 710 mm Ø in CBN-Qualität

Technische Daten:

Sägeblattdurchmesser	40 - 710 mm
Maximale Sägeblattdicke	6 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	3 - 75 Hübe/Min.
Anzahl der Zähne	20 - 999
Kühlung	7 bar - 40 l/Min.
Schleifscheibenantrieb	bis 3 kW
Maße LxBxH	ca. 1300x1270x1950 mm
Gewicht netto/brutto	ca. 1500/1700 kg

Technische Änderungen vorbehalten!
Weitere Informationen bei uns.

**August Heinr. Schmidt
 GmbH & Co. KG
 Maschinenfabrik
 Steiermärker Str. 53
 D-70469 Stuttgart-Feuerbach
 Tel: +49-7 11-9 81 86 60
 Fax: +49-7 11-9 81 86 61
 www.schmidt-tempo.com
 info@schmidt-tempo.com**

**Der universelle CNC-
 Sägeblatt-Schleifautomat**