

SCHMIDT
TEMPO



TEMPO ECE XL/XXL



Hauptmerkmale:

- Zum Nachschärfen und Neuverzahnen von HSS-, Segment-, CV- und Vollhartmetallsägen im vorteilhaften CBN-Tiefschliff-Verfahren
- Mit 2 oder 3 CNC-Achsen
- Externe Kühlmittelanlage, für bestmögliche Reinigung: wird speziell nach den Kundenanforderungen ausgewählt
- Vollautomatisches Positionieren zur Startposition durch AUTOPOS
- Ferndiagnose und Softwareupdates über ISDN oder Analog möglich
- Schleifen von Vario-Zahn
- Schleifen von Trennjäger-Sägen
- Schleifen von Reparatursegmenten bei Segmentsägen
- Span- und Freiwinkel frei programmierbar
- Volldigitale Servoantriebe



Wesentliche Vorteile:

- Konzipiert zum Schleifen im vorteilhaften CBN-Schliff – auch bei großen Teilungen
- 7,5 kW Antriebsleistung
- Arbeitsbereich von 80 - 1250 (1450) mm
- Gleichbleibende, reproduzierbare Qualität durch CNC-Steuerung
- Auch mit 3 Achsen zur vollautomatischen Komplettbearbeitung, inkl. Abschrägen verfügbar

CBN-Schliff mit CNC-Steuerung
wirtschaftlich im Durchmesserbereich 80 - 1250 (1450) mm

Technische Daten:

	TEMPO ECE XL	TEMPO ECE XXL
Sägeblattdurchmesser	80 - 1250 mm	80 - 1450 mm
Max. Sägeblattdicke	10 mm	10 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	3 - 75 Hübe/Min.	3 - 75 Hübe/Min.
Anzahl der Zähne	20 - 999	20 - 999
Kühlung	7 bar - 40 l/Min.	7 bar - 40 l/Min.
Antrieb	7,5 kW	7,5 kW
Maße LxBxH	ca. 1400x1750x2250 mm	ca. 1400x1750x2450 mm
Gewicht netto/brutto	ca. 1800/2100 kg	ca. 2000/2300 kg

Technische Änderungen vorbehalten!
Weitere Informationen bei uns.

**August Heinr. Schmidt
 GmbH & Co. KG
 Maschinenfabrik
 Steiermärker Str. 53
 D-70469 Stuttgart-Feuerbach
 Tel: +49-7 11-9 81 86 60
 Fax: +49-7 11-9 81 86 61
 www.schmidt-tempo.com
 info@schmidt-tempo.com**

**Die starken
 CNC-Sägeblatt-
 Schleifautomaten**