

SCHMIDT
TEMPO



TEMPO ECE 45



Hauptmerkmale:

- Zum Nachschärfen und Neuverzahn von HSS-, Segment-, CV- und Vollhartmetallsägen im vorteilhaften CBN-Tiefschliff-Verfahren
- Mit 2 oder 4 CNC-Achsen
- Externe Kühlmittelanlage, für bestmögliche Reinigung: wird speziell nach den Kundenanforderungen ausgewählt
- Vollautomatisches Positionieren zur Startposition durch AUTOPOS
- Ferndiagnose und Softwareupdates über ISDN oder Analog möglich
- Schleifen von Vario-Zahn
- Frei veränderbare Zahngeometrie
- Schleifen von Sonderzähnen
- Schleifen von Reparatursegmenten bei Segmentsägen
- Span- und Freiwinkel stufenlos wählbar
- Volldigitale Servoantriebe
- Weiterentwickelte Maschinenhaube



Wesentliche Vorteile:

- Vollautomatische Komplettbearbeitung inkl. Abschrägen möglich
- Kurze Schleifzeiten und hohe Oberflächenqualität durch stabiles Maschinendesign, im Zusammenspiel mit angepassten Spannflanschen und hoher Antriebsleistung
- Gleichbleibende, reproduzierbare Qualität durch CNC-Steuerung
- Bedienung der Steuerung über Touchscreen und Tastenfeld auf Windows®-Basis
- Starker Schleifscheibenantrieb

Beste Kombination aus Wirtschaftlichkeit, Leistungsfähigkeit und Schliffqualität

Technische Daten:

Sägeblattdurchmesser	20 - 550 mm
Maximale Sägeblattdicke	6 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	3 - 75 Hübe/Min.
Anzahl der Zähne	20 - 999
Kühlung	6 bar - 30 l/Min. oder 7 bar - 40 l/Min.
Schleifscheibenantrieb	2,2 kW
Maße LxBxH	ca. 1730x1200x1800 mm
Gewicht netto/brutto	ca. 800/950 kg

Technische Änderungen vorbehalten!
Weitere Informationen bei uns.

August Heinr. Schmidt Transportanlagen GmbH

Kruppstr. 5
D-71254 Ditzingen
Tel: +49-7156-17827-0
Fax: +49-7 156-17827-150
www.schmidt-tempo.com
info@schmidt-tempo.com