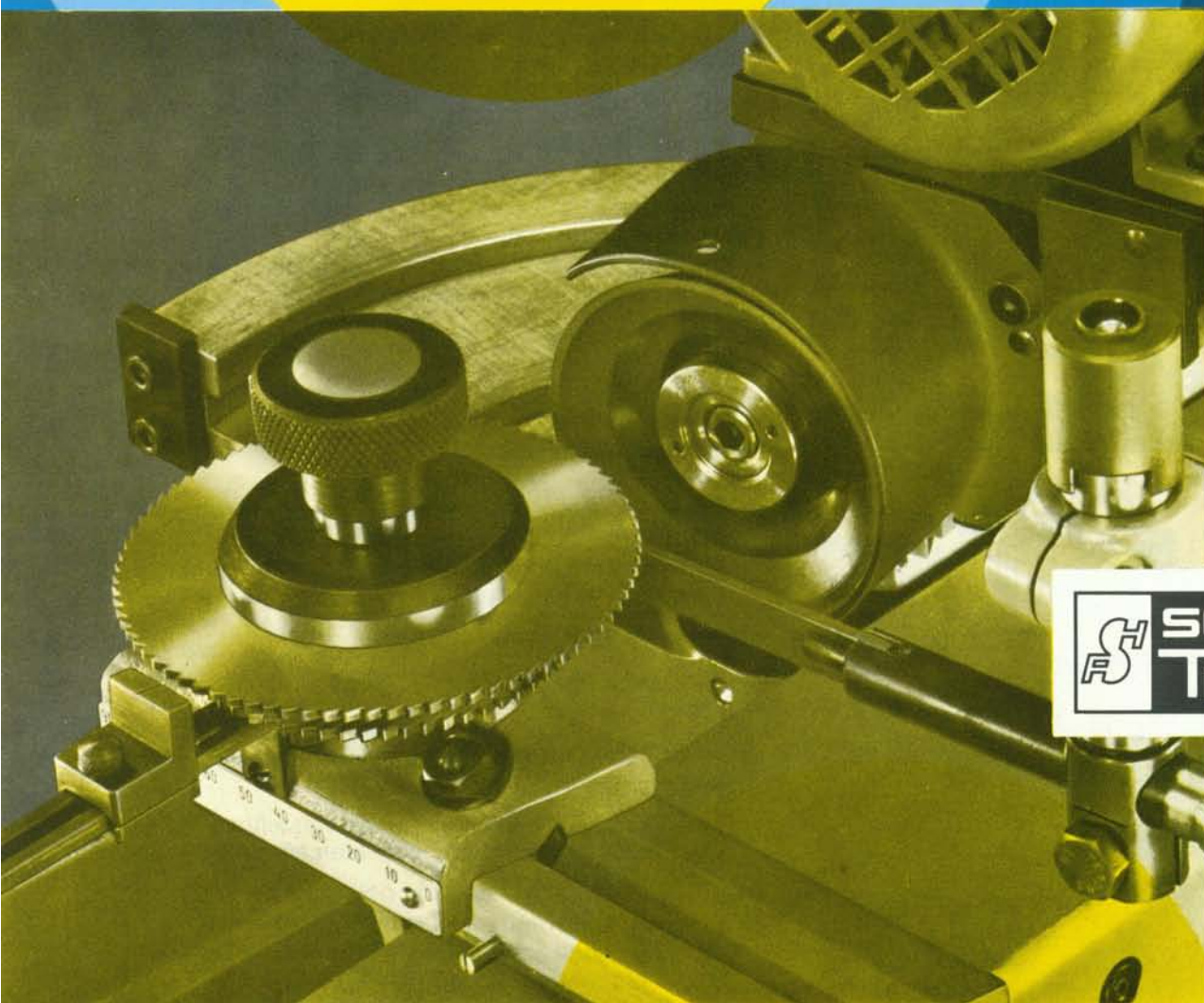


**Für
Vollhartmetall-
Kreissägeblätter**



**SH
F** **SCHMIDT
TEMPO**

**Automatische
Sägeblatt-
Schleifmaschine
Typ AS-HM
250**

Automatische Sägeblatt-Schleifmaschine AS-HM 250



Speziell für Vollhartmetall-Sägeblätter entwickelt, auch für HSS-Sägeblätter geeignet.

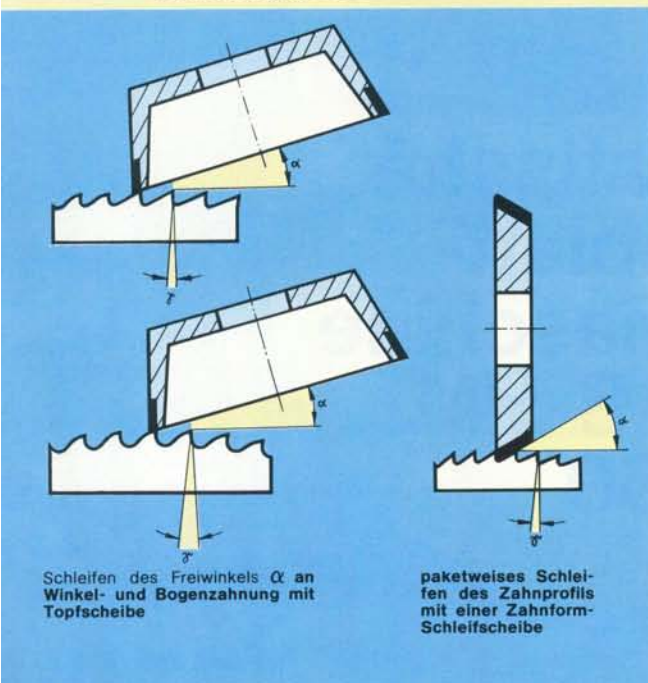
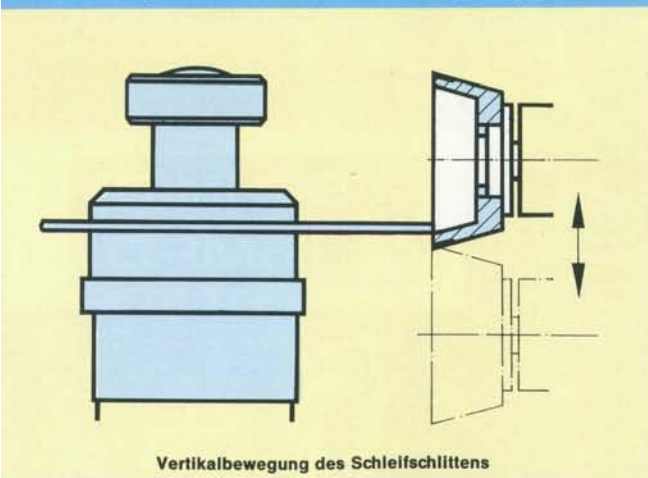
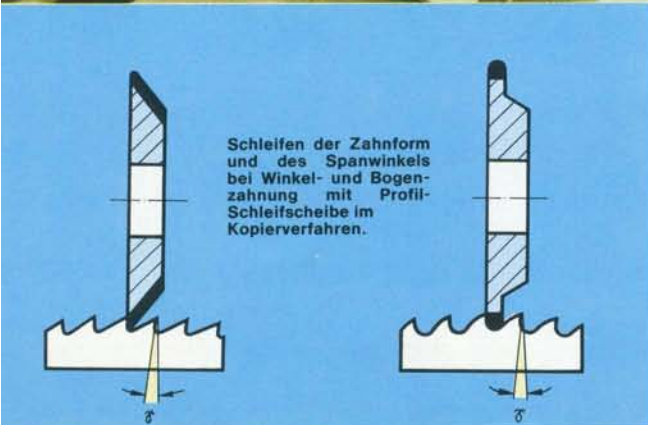
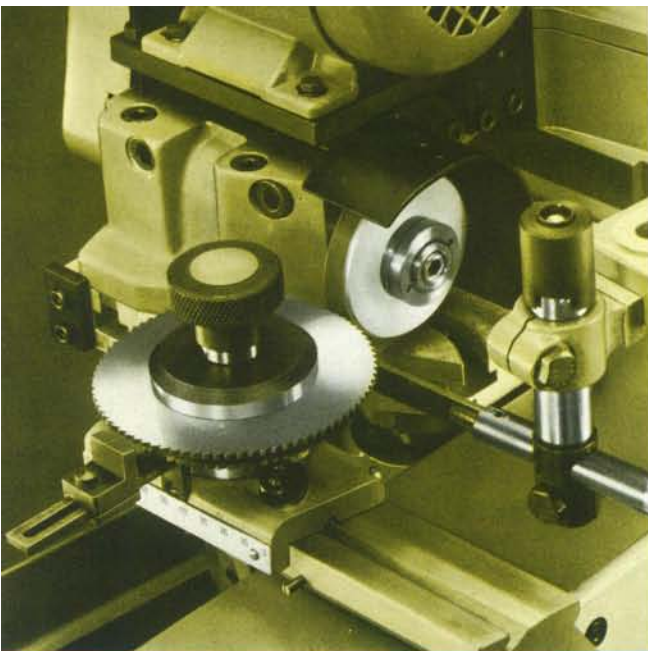
Zwei Arbeitsweisen sind kennzeichnend:

1. Das Sägeblatt wird der Zahnform entsprechend an der Schleifscheibe vorbeigeführt.

Anwendung: Schleifen der Zahnform im herkömmlichen Kopierverfahren.

2. Die Schleifscheibe bewegt sich – parallel zur Schneidkante – auf und ab; das Sägeblatt ruht während des Schleifvorganges. Die Maschine schaltet zum nächsten Zahn, solange die Schleifscheibe außer Eingriff steht.

Anwendung: Feinschleifen des Freiwinkels mit Topfscheibe, Abschrägen der Zähne, Schleifen von Fräsern oder Sägeblättern, auch im Paket bis 14 mm Dicke, mit Profilscheibe.



Wesentliche Merkmale

- Geeignet für Kreissägeblätter und Fräser nach DIN 1837/1838, Zahnformen A, B, C nach DIN 1840 (Winkelzahn, Bogenzahn mit oder ohne Abschrägung)
- Wahl der Zahnform durch Zahnformschalter
- Einzelmotoren für Schaltgetriebe und für Schleifspindel
- Getriebegehäuse vollkommen geschlossen, sämtliche gleitende Teile im Ölbad
- Schaltgeschwindigkeit stufenlos verstellbar, zur individuellen Bearbeitung von kleinen und großen Zahnteilungen
- Schlitten sehr breit, mit Drahtkugellager-Geradführungen, gegen Schleifstaub gekapselt, im Schlittenträger eingebettet. Der Schlitten ist von unten durch einen Faltenbalg abgedeckt.
- Schleifspindel präzisionskugellagert, über Flachriemen angetrieben, zur Einstellung des Freiwinkels um 90° schwenkbar.
- Werkstückzustellung zur Schleifscheibe über Gewindespindel.
- Stabile Teileinrichtung durch hartmetallbestückte Schaltklinke mit Feinzustellung, Schaltung an gehärteten Teilscheiben.
- Schleifschlitten zur Horizontalen leicht geneigt, ergibt bessere Sichtverhältnisse und eindeutigen Kühlmittelablauf.

- Schutzsteuerung der Motoren, Schaltschrank an der Rückseite des Maschinenfußes, Bedientafel mit Drucktasten und Symbolen.
- Serienmäßige Ausrüstung für Schleifscheiben-Durchmesser 75 mm
- Sägeblatt- bzw. Fräseraufnahmen in verschiedenen Größen, gehärtet und geschliffen, mit hoher Rundlaufgenauigkeit, leicht auswechselbar.
Normalausführung, starr
Schwenkbar, zum Abschrägen der Zähne
Seitlich schwenkbar, zum Schrägschleifen der Zahnbrust.



Schlitzen sehr breit, mit Drahtkugellager-Geradfürungen

Sonderzubehör:

Automatische Zustellung

ermöglicht besonders wirtschaftlichen Einsatz der Maschine bei geringem Bedienungsaufwand. Der abzuschleifende Gesamtbetrag bis max. 1,8 mm wird vorgewählt (für größere Schleiftiefen kann beliebig oft nachgewählt werden). Jeder Zustellimpuls bewirkt eine Zustellung von 0,01 mm. Der Abstand der Impulse kann an einem Zählwerk zwischen 6 und 99 Zähnen eingestellt werden.

Nach Erreichen der eingestellten Schleiftiefe läuft die Maschine ohne zuzustellen zum Ausfeuern weiter, bis die über ein zweites Zählwerk vorgegebenen Werkstückumdrehungen erreicht sind, dann wird sie elektrisch abgeschaltet.

Meßsteuerung:

erlaubt eine beliebige Anzahl von Sägeblättern oder Fräsern auf gleichen Durchmesser zu schleifen, Steuerung nach dem tatsächlich erreichten Durchmesser durch Abtasteinrichtung (stellt eine Erweiterung der automatischen Zustellung, Ausführung b, dar).

Schaltautomat:

gestattet das Schleifen von Vor- und Nachschneidezahn in einem Arbeitsgang. Die Zahnhöhendifferenz ist an einem Skalenknopf einstellbar (Bogenzahn Form C nach DIN 1840).

Kühlmitteleinrichtung:

zum Schleifen von Hartmetall mit Diamantscheibe zu empfehlen. Kühlmittelbehälter mit Pumpe sind im Maschinenfuß untergebracht.

Maschinenleuchte:

Wahlweise kann eine normale Leuchte mit Glühbirne 40 W oder eine Leuchte mit Leuchtstoffröhren 2 x 4 W (Kaltlicht!), kombiniert mit einer Lupe, geliefert werden.





Sägeblattaufnahme M für Kreissägen oder Fräser 12-30 mm ø.



Sägeblattaufnahme A für Kreissägen und Fräser 25-40 mm ø.



Sägeblattaufnahme B für Kreissägen und Fräser 35-60 mm ø.



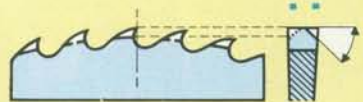
Sägeblattaufnahme C für Kreissägen und Fräser 55-80 mm ø.



Sägeblattaufnahme D für Kreissägen und Fräser 70-250 mm ø.



Hochleistungs-Verzahnung mit Vor- und Nachschneidezahn



Bogenverzahnung mit wechselseitiger Abschrägung

Typ		AS-HM 250
Sägeblatt- bzw. Fräser-Durchmesser	d_1	12-250 mm
Sägeblatt- bzw. Fräser-Breite im Paket	b	bis 14 mm
Zahnteilung, stufenlos einstellbar	T	bis 10 mm
Freiwinkel	α	0-15°
Spanwinkel	γ	0-30°
Schleifscheiben-Durchmesser	D	75 mm
Drehzahl der Schleifspindel	n	4 600 U/min
Hübe bzw. Zähne /min	n_1	15-50
Gesamtleistung	N	0,73 (1) kW (PS)
Maße der Verpackung		105 x 85 x 153 cm
Gewichte	netto/brutto	160 / 230 kg

Zubehör:

1. 1 Satz Bedienungswerkzeuge

2. Sonderzubehör:

Sägeblattaufnahmen, starr	für Kreissägen bzw. Fräser	mit Zentrierbolzen
M	12- 30 mm ϕ	wahlweise 3, 4, 5 mm ϕ
A	25- 40 mm ϕ	5 mm ϕ
B	35- 60 mm ϕ	8 mm ϕ
C	55- 80 mm ϕ	13 mm ϕ
D	70-250 mm ϕ	16 mm ϕ

Zentrierringe

nach Bedarf

Wippbare Universal-Schrägschleifaufnahme ohne Zentrierringe, zum seitlichen Abschrägen der Zahnflanken, nur Grundkörper, mit abgesetztem Sonderschalthebel

Rundführung UA) 22- 50 mm ϕ 5 mm ϕ

Abschrägung bis 45°

Rundführung UB) 35- 65 mm ϕ 8 mm ϕ

Abschrägung bis 45°

Rundführung UC) 55-125 mm ϕ 8 mm ϕ

Abschrägung bis 45°

bis 160 mm ϕ bei Abschrägung 30°

Teilscheiben nach Bedarf

Kühlmitteleinrichtung mit Pumpe, Behälter, Auffangschale, Spritzschutz, Motorschutzschalter (Luftschütz) und „Ein“- und „Aus“-Drucktaster

Diamantschleifscheiben nach Zahnform, für Vollhartmetall-Werkzeuge

Borazon-Schleifscheiben nach Zahnform, für HSS-Werkzeuge

Automatische Zustellung des Werkstückes zur Schleifscheibe, Zustellgröße 0,01 mm/Impuls, Zustell-Impulsfolge an Steuer-Elektronik einstellbar, Gesamtzustelltiefe stufenlos vorwählbar von 0-1,8 mm, mit Freischleifeinrichtung und elektrischer Abschaltung der Maschine. Nach Ablauf des vorgewählten Freischleifvorganges setzt sich die Maschine still.

Abtasteinrichtung (nur zu autom. Zustellung)

Schaltautomat zum Schleifen von Vor- und Nachschneidezähnen in einem Arbeitsgang. Die Zahnhöhendifferenz ist an einem Skalenknopf stufenlos einstellbar.

Maschinenleuchte

Maschinenleuchte mit Leuchtstoffröhren und Lupe

Zahnwinkelmeßgerät

**August Heinr. Schmidt
Transportanlagen GmbH**

Kruppstr. 5

D-71254 Ditzingen

Tel: +49-7156-17827-0

Fax: +49-7156-17827-150

info@schmidt-tempo.com

www.schmidt-tempo.com